

DAFTAR PUSTAKA

- Mulyana, Yayan dan Irwan Yusril (2021). Pengaruh Besar Arus Pengelasan *SMAW* Pada Pengelasan Baja Tahan Karat Austenitik Terhadap Kekuatan Tarik & Kekerasan. Program Studi Teknik Mesin, Institut Teknologi Nasional Bandung.
- Setyowati, Ayu Vuri , Eriek Wahyu Restu Widodo , Suheni (2016). Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan *SMAW* Terhadap Kekuatan Stainless Steel 304. Program Studi Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.
- Hanggara, Arie Bayu dan Harahap R. Muksin (2019). Pengaruh Posisi Pengelasan *SMAW* dengan Variasi Posisi Elektroda E3086 Terhadap Kekuatan Impak pada Stainless Steel AISI 304. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU.
- Salim, Victor, Rosehan, Lubis Yamin Sobron (2023). Analisis Dampak Perubahan Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Las Pada Material Stainless Steel 316. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Tarumanagara.
- Pratama, Yundia Olivian dan Yunus (2024). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Diameter Elektroda Metode Pengelasan *SMAW* pada Material Stainless Steel 304 Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Surabaya.
- Sugestian, Rizsaldy M (2019). Analisa Kekuatan Sambungan Las *SMAW* Vertical Horizontal Down Hand Pada Plate Baja JIS 3131SPHC dan Stainless Steel 201 Dengan Aplikasi Piles Transfer di Mesin Thermoforming (Stacking Unit). Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang.

- Aditia , Nurdin , Ismy Adi Saputra (2019). Analisa Kekuatan Sambungan Material AISI 1050 Dengan ASTM A36 Dengan Variasi Arus Pada Proses Pengelasan *SMAW*. Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Lhokseumawe.
- Azis, Abdul Rizal, Suharno, Saputro Herman (2019). Pengaruh Variasi Diameter Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Pengelasan pada Baja Karbon Rendah Jenis SS400 dengan Metode *SMAW*. Program Studi Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret.
- Endramawan, Tito, Haris Emin, Dionisius Felix, Prika Yuliana (2017). Aplikasi Non Destructive Test Penetrant Testing (NDT-PT) Untuk Analisis Hasil Pengelasan *SMAW* 3G Butt Joint. Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Indramayu.
- Agustiarina, Niken dan Putri Primary Nugrahani (2020). Deposisi Lapisan Tipis Polianialin Dengan Metode Elektrokimia. Program Studi Fisika FMIPA Universitas Negeri Surabaya.
- Zulfadly, dan Ghony Abdul Muhammad (2022). Variasi Ampere Terhadap Kekuatan Tarik Pada Hasil Pengelasan Dengan Posisi Down Hand. Program Studi Teknik Perawatan Alat Tambang Akademi Komunitas Industri Pertambangan Bukit Asam.
- Martawati, M. E., Fachrudin, A. R., & Astuti, F. A. F. (2023). Pelatihan Pengelasan *SMAW* Pada Para Pemuda Oro-Oro Ombo Kecamatan Batu Kota Batu. JPEMAS: Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat.
- Purwoko, M. S., Romadhoni, R., & Satria, B. (2021). Pelatihan pengelasan *SMAW* untuk masyarakat kurang mampu Desa Kuala Alam. Tanjak: Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat.
- ASTM International. (2015). Standard Specification for Stainless Steel Bars and Shapes (ASTM A276/A276M-15).
- American Welding Society. (n.d.). AWS – American Welding Society.
- Callister, W.D, 1997, Material Science and Engineering, USA. John Wiley & Sons, Inc.

- Kumar S. & Shahi, A. S. 2016. Studies on metallurgical and impact toughness behavior of variably sensitized weld metal and heat affected zone of AISI 304L welds. *Materials & Design*, 89, 399-412.
- Kou, S. (2003). *Welding metallurgy* (2nd ed.). Hoboken, NJ: John Wiley & Sons.
- Djaprie, S. (1993). *Teknologi pengelasan logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- American Welding Society. (2020). *Welding Inspection Handbook* (6th ed.). Miami, FL: American Welding Society.
- Kusnadi, A., & Siregar, M. (2019). Analisis kekuatan tarik sambungan las baja karbon dengan variasi arus dan elektroda. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(2), 45–52.
- Suryanto, D., & Wibowo, A. (2020). Pengaruh parameter pengelasan terhadap kekuatan sambungan dan hasil uji non-destruktif pada baja tahan karat. *Jurnal Rekayasa Material dan Manufaktur*, 9(1), 33–41.
- Taguchi, G., Elsayed, E. A., & Hsiang, T. (1989). *Quality engineering in production systems*. McGraw-Hill.
- Riszki, Ira Trivina (2015). Pengaruh Suhu Terhadap Kualitas Coating (Pelapisan) Stainless Steel Tipe 304 Dengan Kitosan Secara Elektroferesis. Jurusan Kimia Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Institut Teknologi Sepuluh November Surabaya.
- Jeffus, L. (2012). *Welding: Principles and Applications* (7th ed.). Cengage Learning.
- American Welding Society. (2020). AWS D1.1/D1.1M: Structural Welding Code—Steel. AWS.
- Alwepo. (2024). Metode Pengelasan Posisi 1G, 2G, 3G, dan 4G: Pengertian dan Penerapannya.
- Lincoln Electric. (2020). *Welding Handbook*. Lincoln Electric Company.
- American Welding Society. (2018). AWS A5.4: Specification for Stainless Steel Electrodes for Shielded Metal Arc Welding. Miami, FL: American Welding Society.

- ASM International. (2005). Alloying: Understanding the basics. ASM International.
- Callister, W. D., & Rethwisch, D. G. (2020). Materials science and engineering: An introduction (10th ed.). Wiley.
- ASM International. (2018). Nondestructive testing handbook (3rd ed.). ASM International
- Hellier, C. J. (2012). Handbook of nondestructive evaluation (2nd ed.). McGraw-Hill.
- American Iron and Steel Institute. (n.d.). Stainless Steel Grade 304L. Retrieved Matmatch. (n.d.). AISI 304L *stainless steel* (UNS S30403). Outokumpu. (2020). Stainless steel datasheets: 304/304L.
- Djaprie, S. (2018). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Erlangga.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2015). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Kou, S. (2003). Welding Metallurgy (2nd ed.). New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Montgomery, D. C. (2019). Design and Analysis of Experiments (10th ed.). John Wiley & Sons.
- Taguchi, G., Chowdhury, S., & Wu, Y. (2005). Taguchi's Quality Engineering Handbook. John Wiley & Sons.
- Montgomery, D. C. (2017). Design and Analysis of Experiments (9th ed.). John Wiley & Sons.
- Taguchi, G., Chowdhury, S., & Wu, Y. (2005). Taguchi's Quality Engineering Handbook. John Wiley & Sons.
- Ghozali, I. (2018). Aplikasi Analisis Multivariate dengan Program IBM SPSS 25. Semarang: Badan Penerbit Universitas Diponegoro.
- Weldwire Company, Inc. 2013. Technical Information: E309 16 Coated Electrodes. Weldwire.
- Weldtool Technologies. 2025. Stainless Steel Welding Electrode – E309/E309L. Weldtool.

Jinlong Welding Electrode. 2025. Premium AWS E309 & E309L-15 Welding
Rods for Stainless Steel. Jinlong.

Lippold, J.C., & Kotecki, D.J. Welding Metallurgy and Weldability of Stainless
Steels. Hoboken, NJ: Wiley, 2005.

Cary, H.B., & Helzer, S.C. Modern Welding Technology, 7th Edition. Upper
Saddle River, NJ: Pearson, 2013.