

**LAPORAN KERJA PERAKTEK
PT. KUNANGO JANTAN (KJ)
PRODUKSI BETON PRECAST JL. RAYA PEKANBARU-BANGKINANG
KM.23 DESA RIMBO PANJANG KEC. TAMBANG.
KAB. KAMPAR, RIAU**

**SANI ADILA
4103230025**



**PROGRAM STUDI D-III TEKNIK SIPIL
JURUSAN TEKNIK SIPIL
POLITEKNIK NEGERI BENGKALIS
BENGKALIS–RIA
2026**

**LAPORAN MAGANG
PT. KUNANGO JANTAN (KJ)
PRODUKSI BETON PRECAST
JL.RAYA PEKANBARU-BANGKINANG KM.23 DESA RIMBO PANJANG
KEC.TAMBANG.KAB.KAMPAR, RIAU**

Ditulis sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Magang

**Sani Adila
NIM.4103230025**

Kampar, 8 Desember 2025

Pembimbing lapangan
QC/Laboratorium
PT. Kunango Jantan

Arga Tirta Riayan, S.T.



Dosen pembimbing
Program studi D-III Teknik
Sipil

M. Gala Garcya, S.T., MT
NIP.199412222022031010

Disetujui
Kaprodi Teknik Sipil



Zulkarnain, S.T., M.T.
NIP.198407102019031007

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Allhamdulillah, dengan penuh syukur kepada Allah SWT atas nikmat sehat dan anugrahnya-Nya, penulis berhasil menyelesaikan laporan KP (Kerja Praktek) ini. Pada laporan ini telah dirangkai sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan mata kuliah kerja praktek dalam Program Studi Diploma III Teknik Sipil di Politeknik Negeri Bengkalis.

Dengan selesainya laporan Kerja Praktek ini tidak terlepas dari bantuan dari banyak pihak, penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua yang selalu mendoakan dan mendukung penulis dalam menyelesaikan Kerja Praktek ini.
2. Bapak Hendra Saputra, M.Sc selaku Ketua Jurusan Teknik Sipil Politeknik Negeri Bengkalis.
3. Ibu Oni Febriani, ST.,MT selaku sekretaris jurusan Teknik Sipil Politeknik Negeri Bengkalis
4. Bapak Zulkarnain, S.T.,M.T selaku Ketua Program Studi D-III Teknik Sipil Politeknik Negeri Bengkalis.
5. Bapak Bobby Rahman, M. Arc Selaku Koordinator kerja praktek Program Studi D-III Teknik Sipil Politeknik Negeri Bengkalis.
6. Bapak M. Gala Garcya, S.T.,M.T selaku pembimbing dalam kerja praktek Teknik Sipil Politeknik Negeri Bengkalis
7. Bapak Arga Tirta Riayan, S.T. selaku pembimbing lapangan di PT. Kunango Jantan Jl.Pekanbaru-Bangkinang KM.23 Desa Rimbo Panjang Kec. Tambang. Kab. Kampar, Riau
8. Teman teman Kerja Praktek di PT. Kunango Jantan Jl.Pekanbaru-Bangkinang KM.23 Desa Rimbo Panjang Kec. Tambang. Kab. Kampar, Riau

9. Para pekerja yang bekerja di PT. Kunango Jantan
Jl.Pekanbaru-Bangkinang KM.23 Desa Rimbo Panjang
Kec. Tambang. Kab. Kampar, Riau
10. Saya juga menyampaikan terima kasih yang sebesar-
besarnya kepada **Avito Miftahul Ulum** saya yang selalu
setia mendampingi, memberikan dorongan, serta menjadi
tempat bercerita di tengah kesibukan penyusunan laporan
KP ini. Terima kasih atas perhatian dan semangat yang
membuat saya terus melangkah.
11. Dan teman teman seperjuangan lainnya serta pihak pihak
yang tidak disebutkan yang telah banyak membantu penulis
dalam menyelesaikan laporan ini.

Penulis mengakui bahwa laporan ini masi banyak memiliki kekurangan baik dari konten maupun gaya penulisan. Karena itulah, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat konstruktif.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Kampar, Januari 2026

Sani Adila

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	8
1.1 Latar Belakang	8
1.2 Ruang Lingkup KP	10
1.3 Tujuan Dan Manfaat KP	11
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	13
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	13
2.2. Visi dan misi perusahaan	13
2.3. Proses Pelelangan	18
BAB III DESKRIPSI KEGIATAN SELAMA KP	20
3.1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan	20
3.2 Metode yang digunakan	21
3.3 Peralatan yang digunakan	27
3.4 K3 Konstruksi	33
3.5 Target yang di harapkan	34
3.6 Kendala yang di hadapin dalam menyelesaikan tugas selama	35
BAB IV PENUTUP	36
4.1. Kesimpulan	36

4.2. Saran	37
DAFTAR PUSTAKA	38
LAMPIRAN	39

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Perusahaan	15
Gambar 3. 1 (<i>Cutting</i>)Pemotongan Tulangan Pokok	22
Gambar 3. 2 Pembuatan Kepala Paku	22
Gambar 3. 3 <i>Fourming</i>	23
Gambar 3. 4 Pemasangan Joint	23
Gambar 3. 5 Pengecoran	24
Gambar 3. 6 Pemasangan Tutup Cetakan (<i>moulding</i>)	24
Gambar 3. 7 Penarikan Tulangan (<i>Stressing</i>)	25
Gambar 3. 8 Pemadatan dengan Diputar (<i>Spinning</i>)	25
Gambar 3. 9 data waktu <i>Steam Curing</i>	26
Gambar 3. 10 Pembongkaran Cetakan (<i>remoulding</i>)	26
Gambar 3. 11 Pengangkatan Produk jadi ke Area stok	27
Gambar 3. 12 <i>Batching plant</i>	27
Gambar 3. 13 Mesin Bubut	28
Gambar 3. 14 Mesin <i>Cage Fourming</i>	28
Gambar 3. 15 Mesin <i>Stressing</i>	29
Gambar 3. 16 <i>Loader</i>	29
Gambar 3. 17 <i>Dump truck</i>	30
Gambar 3. 18 <i>Vibrator</i>	30
Gambar 3. 19 <i>Forklift</i>	31
Gambar 3. 20 <i>Truck Mixer</i>	31
Gambar 3. 21 Mesin Pencetak (Printer)	32
Gambar 3. 22 Alat Tulis	32
Gambar 3. 23 Handphone	33
Gambar 3. 24 Safety Helmet	33
Gambar 3. 25 Safety Vest	34
Gambar 3. 26 Safety Shoes	34

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3. 1 Spesifikasi Tugas yang Dilaksanakan	20