

DAFTAR PUSTAKA

- Apriliani. (2024). *Analisis Kerusakan Metal Duduk pada Motor Diesel Generator di KM Sabuk Nusantara 89*.
- Arsyad, M. Z. N., Safitra, M. N., Sulthon, D. A., Nurcahyo, R., & Saputra, T. J. (2023). Analisis tegangan pada poros engkol piston dengan material aluminium 6061 menggunakan Ansys 18.1. *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro dan Informatika*, 2(3), 111–116.
- Ford Motor Company. (2004). *Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Reference Manual*. Ford Motor Company.
- Hendratmoko, & Pranoto. (2022). *Penerapan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dalam analisis risiko*.
- Hidayat Anto Putra, T. H. (2024). *Analisis Kerusakan Camshaft pada Diesel Generator di Kapal MV. Kartini Samudra..*
- Ponidi. (2019). Pengaruh kedalaman keretakan crankshaft DG III KRI Kerapu-812 merk MWM TBD 234 V8 terhadap performance mesin. *Midship: Jurnal Teknik Perkapalan*, 2(1), 13–20.
- Prasetya, T., Sarifuddin, & Raharjo, B. J. (2018). Keausan crank pin journal crankshaft pada diesel engine generator di MV. Kartini Baruna. *Dinamika Bahari*, 9(1), 2126–2136.
- Dhillon, B. S. (2008). *Engineering Maintenance: A Modern Approach*. Boca Raton: CRC Press.
- Hendratmoko, A., & Pranoto, H. (2022). *Manajemen Risiko Menggunakan Metode FMEA*. Yogyakarta: Deepublish.
- Nasution, M. N. (2004). *Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management)*. Jakarta: Ghalia Indonesia.

- Ponidi. (2019). *Pengaruh Kedalaman Keretakan Crankshaft DG III KRI Kerapu-812 Merk MWM TBD 234 V8 terhadap Performance Mesin*. Surabaya: Sekolah Tinggi Teknologi Angkatan Laut.
- Prasetya, A., dkk. (2018). *Keausan Crank Pin Journal Crankshaft pada Diesel Engine Generator di MV Kartini Baruna*. Semarang: Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang.
- Stamatis, D. H. (2003). *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution* (2nd ed.). ASQ Quality Press.