

DAFTAR PUSTAKA

- Bagasworo, A., & Machfuroh, A. (2026). *Analisis pengaruh variasi kecepatan pemakanan dan kedalaman pemotongan terhadap getaran mesin bubut sesuai ISO 10816*. Jurnal Teknik Mesin.
- Djuandi, F. (2011). *Pengenalan Arduino* (p. 24). <http://www.tobuku.com>
- Fachrul, M. (2023). Analisis Kondisi Pahat dan Hasil Pembubutan Rata dengan Sinyal Getaran terhadap Material ST60 pada Mesin CNC Bubut. In *Universitas Hasanuddin*. Universitas Hasanuddin.
- Fachrul, M., & Aminuddin, A. (2024). Analisis Pengaruh Kedalaman Pemakanan Proses Pembubutan Rata terhadap Getaran yang Ditimbulkan. *Jurnal Tematis (Teknologi, Manufaktur dan Industri)*, 6(1), 9–16.
- Lie, R. A. (2015). Pengaruh Variasi Kecepatan Potong dan Kedalaman Potong pada Mesin Bubut terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja ST 41. In *Universitas Negeri Malang*. Universitas Negeri Malang.
- M.Muas. (2008). Pengaruh Getaran Permesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Mesin VMC-200. *Jurnal Teknik Mesin SINERGI*, 6(1), 33–42. <http://www.sinergi-pnup.com/index.php/sinergi/article/view/4>
- Shasheekant, S. A. (2021). Analyzing the Vibration Effect of Cutting Tool on Surface Roughness of Turning Work Piece in Lathe Machine. *International Journal for Research in Applied Science and Engineering Technology*, 9(VII), 1654–1657. <https://doi.org/10.22214/ijraset.2021.36446>
- Sutrisna, K., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2017). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong dan Kecepatan Putar Mesin Bubut terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata pada Bahan Baja ST 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(3).
- Suvanov, O. (n.d.). Technology in Nation – Building ” Technology in Nation – Building ”. *International Engineering Journal For Research & Development*, 6, 6–7. www.iejrd.com
- Yudhanto, Y. (2007). *Apa itu IoT (Internet of Things)*. Universitas Sebelas Maret.