

DAFTAR PUSTAKA

- [1] M. Darsin, M. R. Efendi, G. Jatisukamto, H. A. Basuki, dan H. Sutjahjono, “Kuat *Bending* hasil cetak 3D printing berbahan PLA-kuningan,” *J-Proteksion: Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin*, vol. 8, no. 2, pp. 128–133, 2024.
- [2] B. A. Setyawan dan Y. Ngadiyono, “Analisis pengaruh tingkat kelembaban filamen PLA terhadap nilai kekuatan mekanik hasil cetak 3D printing,” *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, vol. 7, no. 1, pp. 1–11, 2022.
- [3] M. Christiliana dan Y. Oktriadi, “Optimasi parameter proses pada 3D printing FDM terhadap akurasi dimensi filament PLA food grade,” *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur*, vol. 13, no. 1, pp. 1–8, 2021.
- [4] D. Mardiyana, Z. Sulaiman, S. Ihsan, F. Ridha, dan T. Rahman, “Rancang bangun 3D printer FDM model cartesian berbasis Arduino,” *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, vol. 7, no. 1, pp. 63–72, 2023.
- [5] M. N. Faizun, “Pengaruh penambahan skin carbon terhadap kekakuan *Bending* 3D printed ABS ,” 2022.
- [6] T. Rusianto, S. Huda, dan H. Wibowo, “A review: jenis dan pencetakan 3D (3D printing) untuk pembuatan prototipe,” *Jurnal Teknologi*, vol. 12, no. 1, pp. 14–21, 2019.
- [7] D. P. Kosasih, H. D. Nugraha, dan W. A. Saefullah, “Perancangan mesin 3D printing model cartesian,” *Jurnal Teknik Mesin ITI*, vol. 5, no. 1, pp. 29–35, 2021.
- [8] A. A. N. Amri dan W. Sumbodo, “Perancangan 3D printer tipe core XY berbasis fused deposition modeling (FDM) menggunakan software Autodesk Inventor 2015,” *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, vol. 3, no. 2, pp. 110–115, 2018.
- [9] Y. Aprillio, “Pengaruh diameter pada produk Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) 3D printing fused filament fabrication (FFF) yang diperkuat

komposit carbon fiber,” 2022.

- [10] A. N. Royhan, “Pengaruh jumlah lapisan skin dan perlakuan curing terhadap kekakuan *Bending* komposit serat karbon dan PLA ,” Disertasi, Universitas Islam Indonesia, 2024.
- [11] F. A. P. Putra, “Analisis finite element terhadap pengaruh variasi jumlah lapisan skin pada kekakuan *Bending* komposit serat karbon dan PLA dengan struktur ,” Disertasi, Universitas Islam Indonesia, 2024.
- [12] M. A. K. Fattah, “Pengaruh penambahan horizontal ribs pada struktur honeycomb hasil proses additive manufacturing terhadap kekakuan *Bending* komposit,” Disertasi, Universitas Islam Indonesia, 2023.
- [13] J. S. Ramírez-Prieto, J. S. Martínez-Yáñez, dan A. G. González-Hernández, “Influence of raster angle on tensile and flexural strength of 3D printed PLA+ components,” *AIMS Materials Science*, vol. 12, no. 2, 2025.
- [14] V. Cojocaru, D. Frunzaverde, dan C. O. Miclosina, “On the behavior of honeycomb, grid and triangular PLA structures under symmetric and asymmetric *Bending*,” *Micromachines*, vol. 14, no. 1, p. 120, 2022.
- [15] K. I. Air, “Pengaruh bentuk infill terhadap kekuatan lentur produk 3D printing menggunakan filamen super tough PLA,” *Momentum*, vol. 19, no. 1, 2023.
- [16] B. A. Saputra, I. R. Putra, dan F. Setiawan, “Pengaruh konfigurasi struktur terhadap kekuatan *Bending* dari komposit sandwich 3D printing,” *Teknika STTKD: Jurnal Teknik, Elektronik, Engine*, vol. 9, no. 1, pp. 10–19, 2023.
- [17] A. Anwar, “Pengaruh struktur zig-zag terhadap kekuatan *Bending* spesimen komposit Polylactic Acid (PLA)-Carbon Fiber,” Disertasi, Universitas Islam Indonesia, 2024.
- [18] R. F. Faidallah, A. M. Abd-El Nabi, M. M. Hanon, Z. Szakál, dan I. Oldal, “Compressive and flexural properties of 3D printed wood/PLA composites with re-entrant honeycomb core,” *Results in Engineering*, vol. 24, p. 103023, 2024.
- [19] L. N. Ikhsanto dan Z. Zainuddin, “Analisa kekuatan *Bending* filamen ABS dan PLA pada hasil 3D printer dengan variasi suhu nozzle,” *Media Mesin*:

Majalah Teknik Mesin, vol. 21, no. 1, pp. 9–17, 2019.