

DAFTAR PUSTAKA

- Chistiano, F., Rosehan, R., & Lubis, S. Y. (2023). Pengaruh Perbedaan Grade Insert Carbide terhadap Nilai Keausan Mata Pahat pada Material Baja AISI 4140. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 6(1), 252–262. <https://doi.org/10.31004/jutin.v6i1.16386>
- Johan, C., Sutresman, O., & Aminy, A. Y. (2017). Pengaruh Parameter Pemotongan terhadap Keausan Sisi Pahat Karbida. *Jurnal Teknik Mesin*, [Volume dan halaman disesuaikan dengan sumber asli].
- Rao, P. C. R., Bhagyashekar, M. S., & Viswanath, N. (2014). Tool Wear and Tool Life of Cryogenically Treated K10 Carbide Inserts during Intermittent Facing of Aluminium 6061–Fly Ash Metal Matrix Composites. *International Journal of Engineering Research and Technology*, [Volume dan halaman disesuaikan dengan sumber asli].
- Sudjarmiko. (2010). Penentuan Harga Eksponen dan Konstanta Umur Pahat Karbida dengan Persamaan Taylor untuk Membubut Aluminium T-6061 pada Kondisi Kering dengan Metode Variable Speed Machining Test. *TRANSMISI*, 6(2). <https://doi.org/10.26905/jtmt.v6i2.4543>
- Sudjarmiko, Suprpto, A., & Soenoko, R. (2011). Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Aluminium 6061-T. *Prosiding SENTIA*, 3, ISSN 2085-2347.